



INVENTAIRE des PONTS TOURNANTS et TRANSBORDEURS

N° INVENTAIRE : 80489-01N **DESIGNATION :** Rotondes

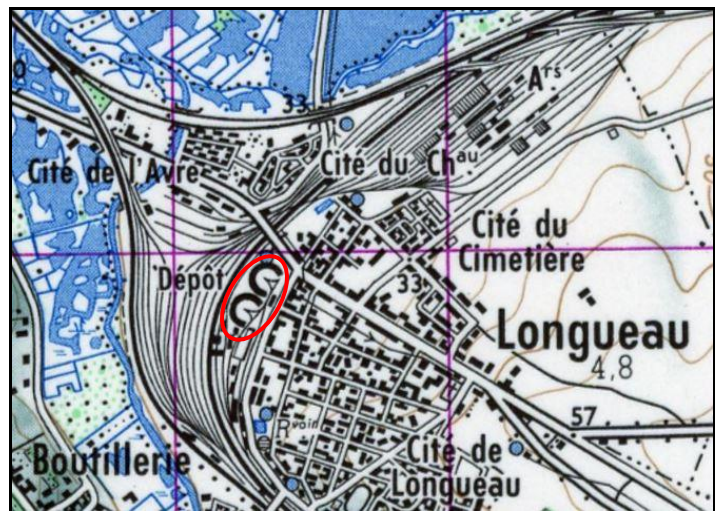
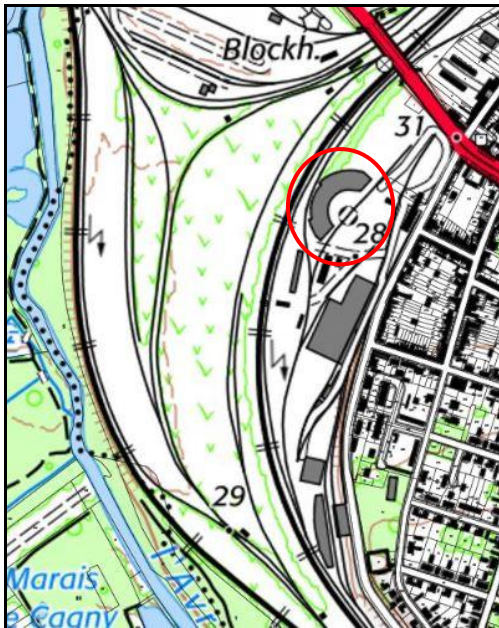
SECTION de LIGNE : 80131.01N

RATTACHEMENT : Commune Longueau (80) Lieu Dépôt

COORDONNEES GPS : 49.872235, 2.348309

Les coordonnées GPS désignent, soit le centre de l'ouvrage, soit celui de la série s'il y a plusieurs ouvrages

SITUATION :



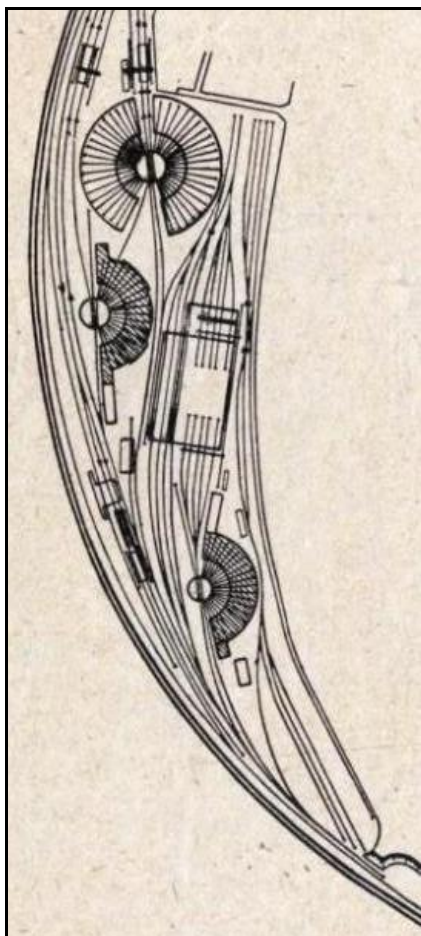
DONNEES GENERALES :

Type ouvrage : Ponts à rotation centrale
Nature : Métallique
Usage : Ponts Dépôts Circulaires avec Rotonde
Classe S : En service (pont et rotonde)
Accès : Interdit, emprises SNCF en service

COMMENTAIRES et ICONOGRAPHIE :

Situé sur la grande ligne Paris > Lille et non loin de la ville d'Amiens, Longueau est un des nœuds ferroviaires des plus importants de France. Raison pour laquelle sa gare a été dotée de nombreux ateliers et de plusieurs rotondes.

L'origine du dépôt remonte à 1883, lorsque celui d'Amiens s'est avéré insuffisant. La compagnie du Nord a alors édifié à Longueau, en bordure de la ligne Paris > Lille, une première demi-rotonde, puis une seconde en 1886, destinées aux locomotives à vapeur affectées au trafic marchandises, le dépôt d'Amiens assurant la gestion des locomotives pour trains voyageurs. Puis, face au trafic toujours croissant, une troisième rotonde complète est construite au nord des deux premières dans les années 1930. Ainsi, en 1938, au moment de la nationalisation des chemins de fer, le dépôt de Longueau est l'un des plus grands de France.



Ci-contre et ci-dessous, le dépôt de Longueau avec ses trois rotondes dans l'entre-deux guerres



L'une des deux premières demi-rotondes du dépôt

Pendant la seconde guerre mondiale, le dépôt va être en grande partie détruit et les rotondes d'avant-guerre disparaissent. La gare de Longueau sera reconstruite à neuf. Son dépôt comportera un bâtiment d'ateliers au nord duquel seront construits deux parcs dont la moitié de la circonférence est sous rotonde et l'autre moitié en forme de remise de plein air.

Le parc n°1 (ou rotonde nord) est construit de 1945 à 1948. Il a un rayon extérieur de 72 m et un rayon intérieur de 37 m. Il est doté d'un pont tournant de 27 m de long desservant 22 voies.

Le parc n° 2 (ou rotonde sud) est construit de 1946 à 1948. Son rayon extérieur est de 67 m ; son rayon intérieur de 36,50 m et il possède un pont tournant de 24 m desservant 23 voies.



Ci-contre et ci-dessous, en regardant vers le nord, le dépôt de Longueau reconstruit avec ses deux parcs circulaires



La rotonde Sud en construction et terminée



L'intérieur et l'extérieur de la rotonde Nord



Vue générale de la gare de Longueau et de son dépôt après la Seconde Guerre mondiale

Puis, avec la disparition progressive de la traction vapeur, la rotonde n° 1 va être affectée à la démolition des locomotives à vapeur avant de disparaître à son tour en 1971, laissant place à un parking.



Locomotives à vapeur en attente de destruction devant la rotonde Nord



Le dépôt peu après destruction de sa rotonde Nord et aujourd'hui



Ci-dessus et ci-dessous, la rotonde Sud et son pont tournant



La remise de plein air située face à la rotonde Sud



L'arrière de la rotonde Sud

Toujours en service, elle est inscrite à l'inventaire supplémentaire des monuments historiques le 28 mars 2003.

Si cette fiche comporte des erreurs ou des oublis, merci de nous le signaler.

★ ★ ★